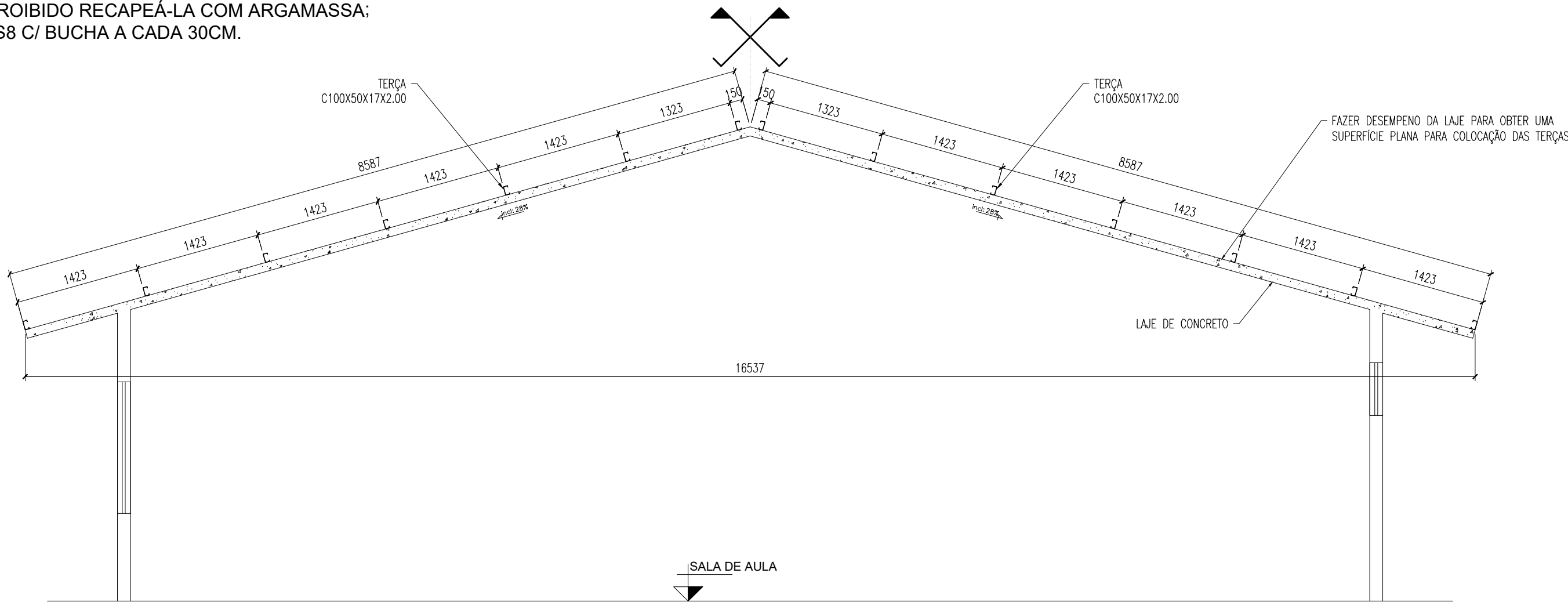


PLANTA DE MONTAGEM DA COBERTURA
ESC.: 1:75 (BLOCO 1)

MONTAGEM DAS TERÇAS SOBRE A LAJE:

- AS TERÇAS DEVEM SER ASSENTADAS DIRETAMENTE SOBRE A LAJE, QUE DEVERÁ APRESENTAR UMA SUPERFÍCIE LISA E UNIFORME. O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA DEVE VERIFICAR AS CONDIÇÕES E O CAPAMENTO DA LAJE ANTES DA MONTAGEM DA ESTRUTURA METÁLICA. CASO NECESSÁRIO, RECAPEAR COM GRAUTE. É PROIBIDO RECAPEÁ-LA COM ARGAMASSA;
- USAR PARAFUSO S8 C/ BUCHA A CADA 30CM.



CORTE AA
ESC.: 1:50

LISTA DE MATERIAL (BLOCO 1)							
Qtde PEÇAS	PERFIL	LARG.	COMPR.	MARCAS POS	Peso em Kg.		Qualidade Material
					Unit.	Total	
59	C100X50X17X2.00		6000.0	TERÇA	21.0	1239.0	ASTM A36
1162	PARAFUSO C/ BUCHA S8						
						1239.0	

Não foram contabilizadas perdas.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

- MATERIAIS :
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA : ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - CHAPA LAMINADA : ASTM A36 (Fy = 250MPa, Fu = 400MPa)
 - BARRA REDONDA SAE-1020 (Fy = 240MPa, Fu = 400MPa) - FAZER ENSAIO DE TRAÇÃO
 - TELHA TRAPEZOIDAL TP-40 (e=0,43mm) — AÇO GALVALUME
 - CALHAS E RUFOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS :
 1. AÇOS ESTRUTURAIS :
 - ELETRODO REVESTIDO : E60XX ou E70XX
 - MIGMAG : ER70S-X
 - ARCO SUBMERSO : F6X-EXXX ou F7X-EXXX
 - ELETRODO TUBULAR : E6XT-X ou E6XT-X
 2. RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS :
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE : JATEAMENTO ABRASIVO SECO, ATÉ O PADRÃO Sa 2 1/2
 - TINTA DE FUNDO : PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃOS, 40 µm/DEMÃO
 - TINTA DE ACABAMENTO : ESMALTE ALQUÍDICO, 2 DEMÃOS, 40 µm/DEMÃO
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA) : 160 µm
 - EXPECTATIVA DE DURABILIDADE : 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES : CALCINA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM VIR DESCRITAS NA NOTA FISCAL.

Notas Gerais:

- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Carregamentos adotados :

Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software

Telha metálica colonial = 0,12 kN/m²

Telha cerâmica em geral (exceto tipo germânica e colonial) = 0,45 kN/m²

Sobrecarga de cobertura = 0,25 kN/m² (ABNT NBR 8800:2008, item B.5.1)

Pressão dinâmica do vento = 0,51 kN/m² (V0=35 m/s, S1=1, S2=0,83, S3=1)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicativas de projeto, será de responsabilidade do fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
- Parabolt : torque ou expansão conforme especificação do fabricante do fixador.
- As cotas dos detalhamentos das treliças indicam distância entre nós dos eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Cordões mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8800 e/ou ANSI/AWS A2.4, sujeitas aos controles pertinentes.
- A inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bitolas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Estrutura concebida para ter suas ligações soldadas na fábrica. O fabricante deverá estudar as sequências de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de solda.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições) : NBR 5884, NBR 8800, NBR 6120, NBR 6123, NBR 14762, ANSI/AWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projetista.

FUROS PADRÕES e FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA									
Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Protensão Mínima (KN)		Símbolo	Diâmetro Parafuso	Diâmetro Furo	Protensão Mínima (KN)	
			A-325	A-490				A-325	A-490
⊗	M10	Ø11	—	—	⊗	M20	Ø22	125	156
⬤	M12	Ø14	53	66	⬤	M22	Ø24	173	216
⊠	M14	Ø15	—	—	⬤	M24	Ø27	227	283
⬤	M16	Ø17.5	85	106	⬤	M27	Ø30	250	357
⬤	M18	Ø20	—	—	⬤	M30	Ø33	317	453

NOTA: Os parafusos de alta resistência devem ser apertados de forma a se obter uma força de protensão adequada a cada diâmetro e tipo de parafuso, independente da ligação ser por alito ou por contato. Essa força de protensão é indicada na Tabela 15 da norma NBR 8800:2008, equivalente à aproximadamente 70% da resistência à tração do parafuso.



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO
TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

CEPI PROF. JOÃO REZENDE DE ARAÚJO

AMPLIAÇÃO / REFORMA

ENDEREÇO RUA HERCULINO GOMES ARANTES, 485, CENTRO, TURVÂNIA - GO					
ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
6.338,26 m2	—	2.124,39 m2	20,72 m2	632,19 m2	2.735,86 m2

AUTOR: ENG^A. CAMILLA BATISTA DOS ANJOS GRIGOLETTO - CREA: 1018488731 D/GO

RT DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CREA: 01.409.705.0001-20
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE - CREA: 041.530.091-64

ESTRUTURA METÁLICA

TIPO DE PROJETO

BLOCO 1

PLANTA DE MONTAGEM DA COBERTURA
CORTE AA

ASSUNTO:

DATA: ABRIL/2025

ESCALA: INDICADA

REVISÃO: 00

Nº RRT/ART: 1020250116808

ETAPA PROJETO: MONTAGEM

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
R0	25/04	EMIÇÃO INICIAL	CAMILLA G.

MTG-001

FOLHA: